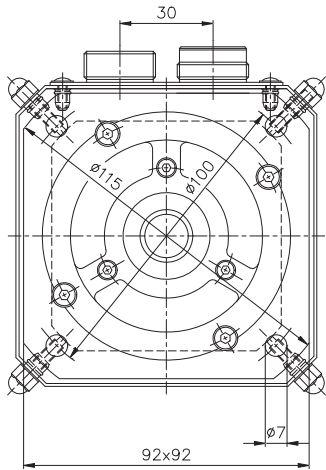
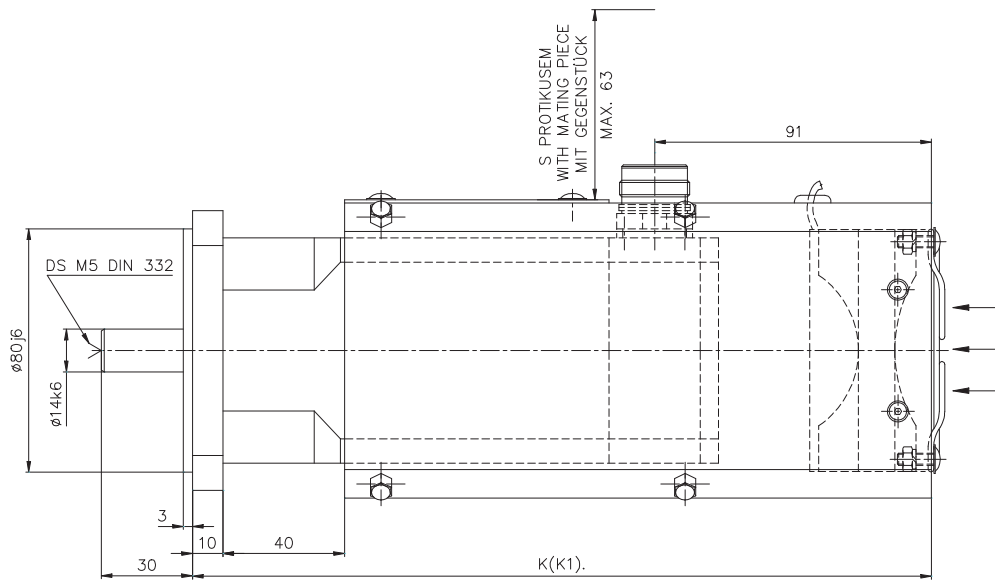
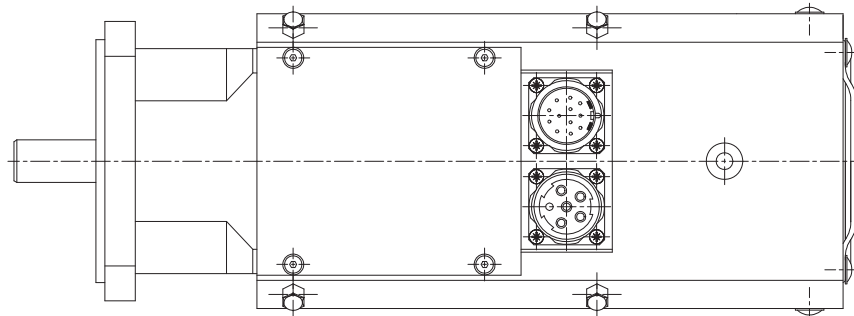
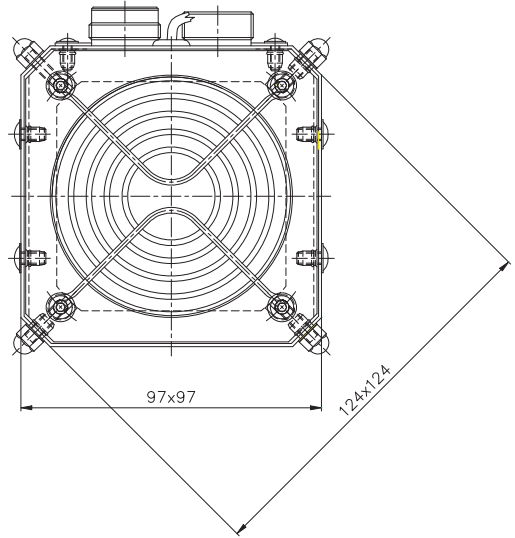


- Typ
- Type
- Typ
- M 25
- M 40
- M 50
- M 71
- M 90
- F 50
- F 63
- F 80
- F 100
- W 25
- W 40
- W 50
- W 71
- W 90
- ML 40**
- ML 50
- ML 71
- ML 90
- MA 40
- MA 50
- ME
- FE



**ML 404**  
**ML 406**  
**ML 408**



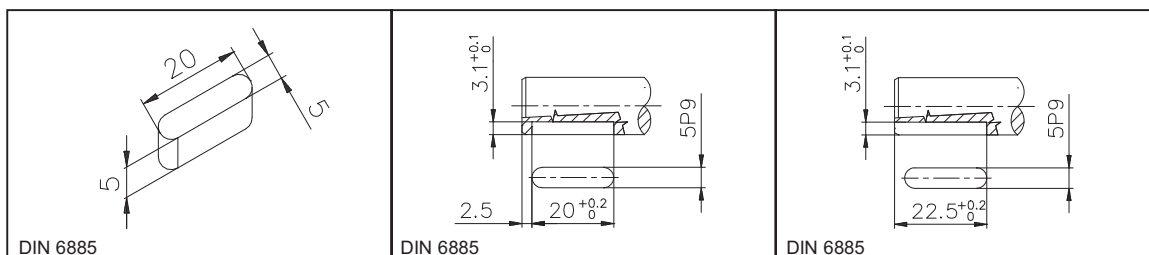
TYP SERVOMOTORU	MOTOR TYPE	MOTORTYP	ML 404	ML 406	ML 408
K (bez brzdy)	K (without brake)	K (ohne Bremse)	237	273	305
K1 (s brzdou)	K1 (with brake)	K1 (mit Bremse)	269	305	332

◆ Brzda ◆ Brake ◆ Bremse ◆

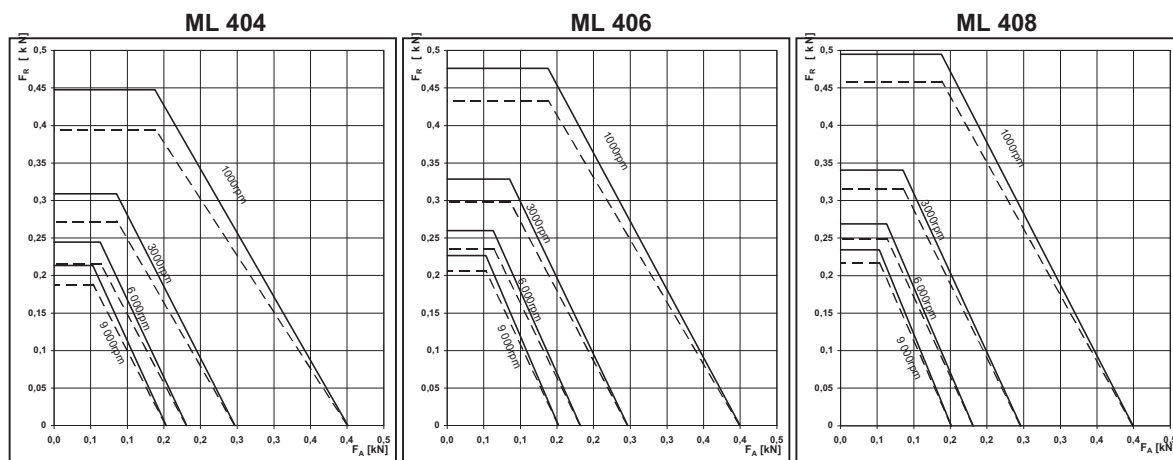
SERVOMOTOR	M <sub>0</sub>	MAYR	M <sub>B</sub>	t <sub>1max</sub>	t <sub>2max</sub>	U <sub>1DC</sub>	n <sub>max</sub>	J	m
	[Nm]		[Nm]	[ms]	[ms]	[V]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg.m <sup>2</sup> .10 <sup>-3</sup> ]	[kg]
ML 404 - B	1,7								
ML 406 - B	3,2		2	50	30	24	9000	0,0245	0,62
ML 408 - B	4,2								

M<sub>B</sub> - brzdný moment / holding torque / Haltemoment;  
 J - moment setrvačnosti / moment of inertia / Trägheitsmoment;  
 m - hmotnost / weight / Gewicht;  
 n<sub>MAX</sub> - max. otáčky / max. speed / max. Drehzahl;  
 t<sub>1MAX</sub> - max. čas sepnutí (odbrždění) / max. time of switching-on (brake release) / max. Einschaltzeit (lösung der Bremse);  
 t<sub>2MAX</sub> - max. čas rozeznutí / max. time of switching-off / max. Ausschaltzeit;  
 U<sub>1DC</sub> - jmenovité napětí / rated voltage / Eingangsspannung;

◆ Hřídel ◆ Shaft ◆ Welle ◆



◆ Radiální a axiální zatížení volného konce ◆ Radial and axial shaft load capacity ◆  
 ◆ Zulässige Radial- und Axialbelastungen der Wellenenden ◆



— na konci hřídele / on the end of the shaft / auf welle ende  
 - - - uprostřed hřídele / in the middle of the shaft / in mitte der welle

◆ Konektory ◆ Connectors ◆ Stecker ◆

<p>Motorový konektor Power connector Motorstecker</p> <p>1 U 2 W 5 V ⊥ GND 4 Brzda / Brake / Bremse - 6 Brzda / Brake / Bremse +</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p>Signální konektor Signal connector Signalstecker</p> <p>1 S1 2 S3 3 S4 4 S2 5 R1 6 R2 7,8 Teplotní spínač Termoswitch Temposchalter</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p><i>Speciální požadavky na provedení (vybavení) u všech servomotorů – po konzultaci s výrobcem.</i></p> <p><i>Special requirements concerning the design (accessories) of all servomotors are settled by agreement with the producer.</i></p> <p><i>Spezielle Anforderungen bezüglich der Ausführung (Ausrüstung) aller Servomotoren – Konsultation mit dem Hersteller ist erforderlich.</i></p>
---	---	--

Technická data – viz ML90

Technical datas – see ML90

Technische Daten – siehe ML90

Typ  
Type  
Typ

M 25

M 40

M 50

M 71

M 90

F 50

F 63

F 80

F 100

W 25

W 40

W 50

W 71

W 90

**ML 40**

ML 50

ML 71

ML 90

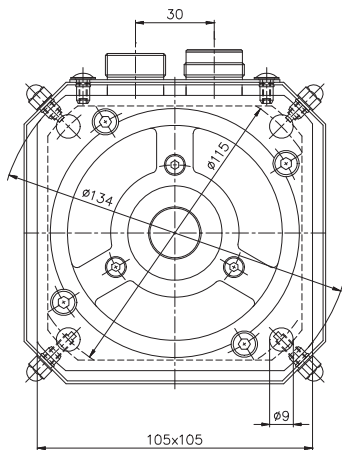
MA 40

MA 50

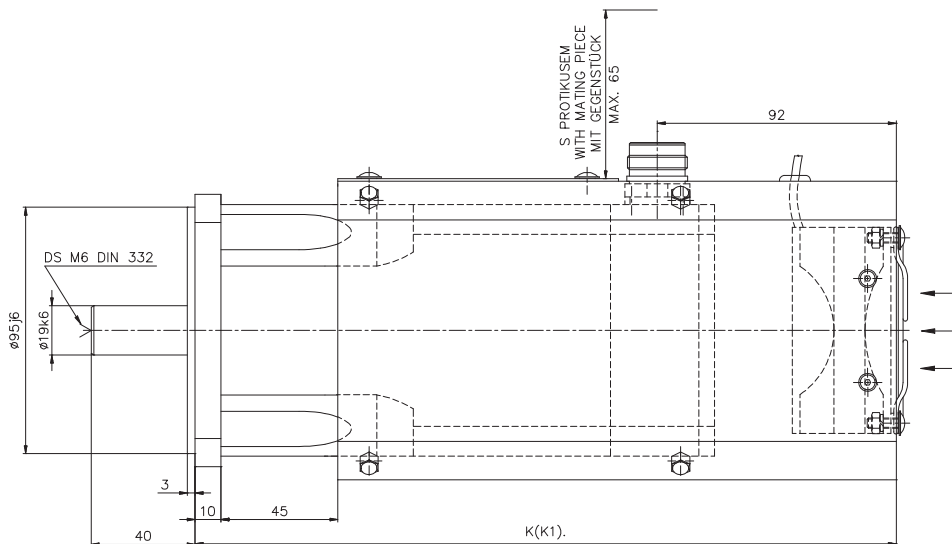
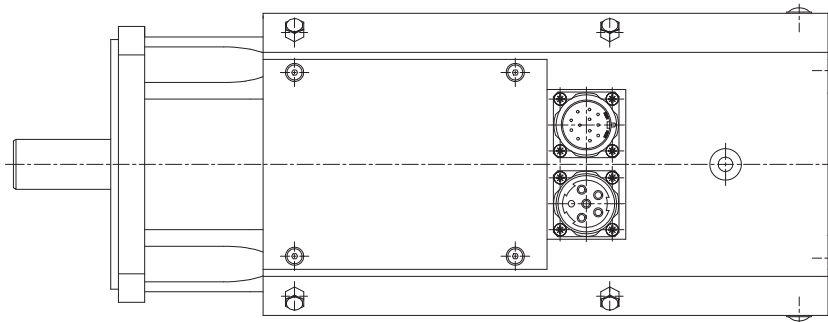
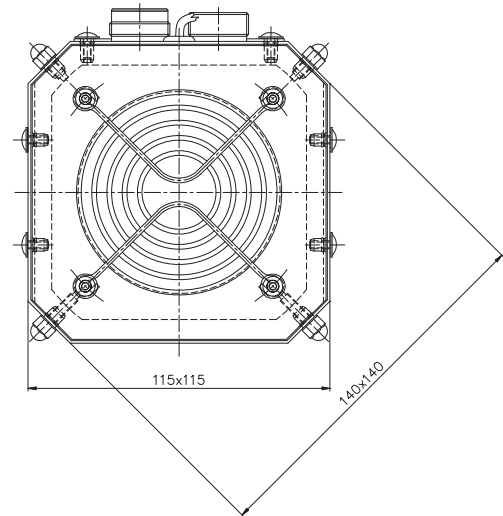
ME

FE

- Typ
- Type
- Typ
- M 25
- M 40
- M 50
- M 71
- M 90
- F 50
- F 63
- F 80
- F 100
- W 25
- W 40
- W 50
- W 71
- W 90
- ML 40
- ML 50**
- ML 71
- ML 90
- MA 40
- MA 50
- ME
- FE



**ML 504**  
**ML 506**  
**ML 508**



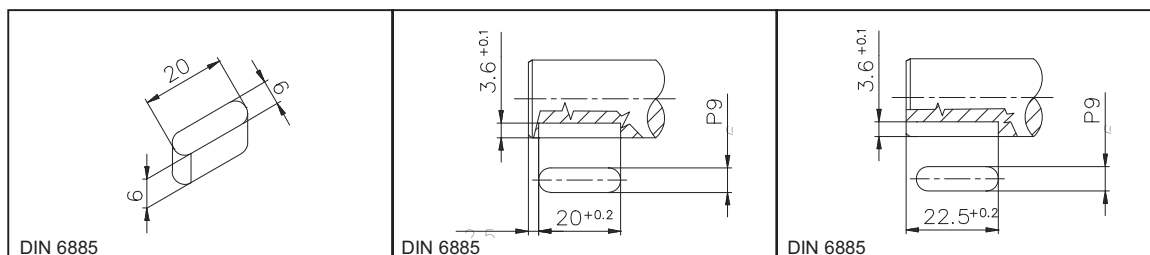
TYP SERVOMOTORU	MOTOR TYPE	MOTORTYP	ML 504	ML 506	ML 508
K (bez brzdy)	K (without brake)	K (ohne Bremse)	310	355	410
K1 (s brzdou)	K1 (with brake)	K1 (mit Bremse)	341	386	431

◆ Brzda ◆ Brake ◆ Bremse ◆

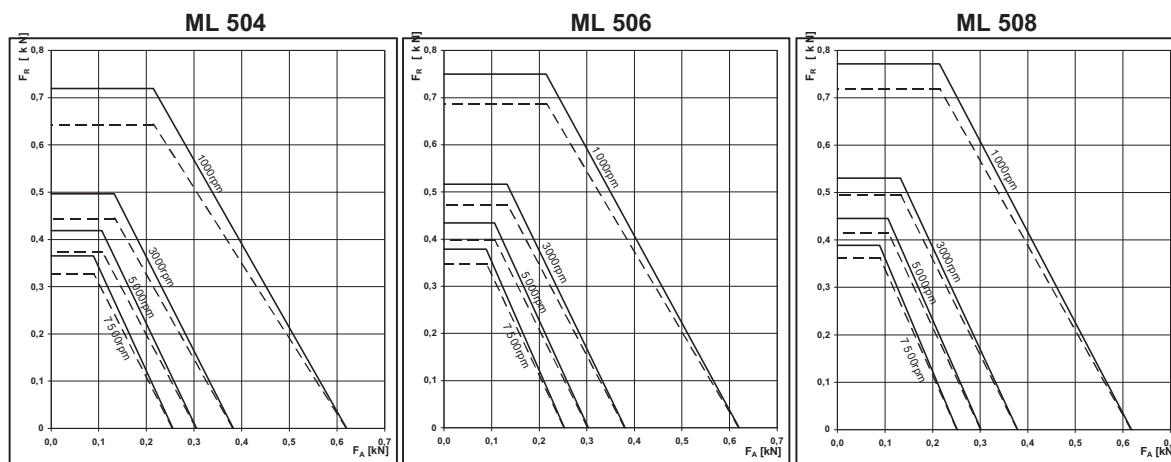
SERVOMOTOR	$M_0$	MAYR	$M_B$	$t_{1max}$	$t_{2max}$	$U_{1DC}$	$n_{max}$	$J$	$m$
	[Nm]		[Nm]	[ms]	[ms]	[V]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg.m <sup>2</sup> .10 <sup>-3</sup> ]	[kg]
ML 504 - B	6,4		6	65	60	24	7500	0,1038	1,12
ML 506 - B	9,6								
ML 508 - B	12,7								

$M_B$  - brzdný moment / holding torque / Haltemoment;  
 $J$  - moment setrvačnosti / moment of inertia / Trägheitsmoment;  
 $m$  - hmotnost / weight / Gewicht;  
 $n_{MAX}$  - max. otáčky / max. speed / max. Drehzahl;  
 $t_{1MAX}$  - max. čas sepnutí (odbrždění) / max. time of switching-on (brake release) / max. Einschaltzeit (lösung der Bremse);  
 $t_{2MAX}$  - max. čas rozeznutí / max. time of switching-off / max. Ausschaltzeit;  
 $U_{1DC}$  - jmenovité napětí / rated voltage / Eingangsspannung;

◆ Hřídel ◆ Shaft ◆ Welle ◆



◆ Radiální a axiální zatížení volného konce ◆ Radial and axial shaft load capacity ◆  
 ◆ Zulässige Radial- und Axialbelastungen der Wellenenden ◆



— na konci hřídele / on the end of the shaft / auf welle ende  
 - - - uprostřed hřídele / in the middle of the shaft / in mitte der welle

◆ Konektory ◆ Connectors ◆ Stecker ◆

<p>Motorový konektor Power connector Motorstecker</p> <p>1 U 2 W 5 V ⊥ GND 4 Brzda / Brake / Bremse - 6 Brzda / Brake / Bremse +</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p>Signální konektor Signal connector Signalstecker</p> <p>1 S1 2 S3 3 S4 4 S2 5 R1 6 R2 7,8 Teplotní spínač Termoswitch Temposchalter</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p><b>Speciální požadavky na provedení (vybavení) u všech servomotorů – po konzultaci s výrobcem.</b></p> <p>Special requirements concerning the design (accessories) of all servomotors are settled by agreement with the producer.</p> <p>Spezielle Anforderungen bezüglich der Ausführung (Ausrüstung) aller Servomotoren – Konsultation mit dem Hersteller ist erforderlich.</p>
---	---	--

Technická data – viz ML90

Technical datas – see ML90

Technische Daten – siehe ML90

Typ  
Type  
Typ

M 25

M 40

M 50

M 71

M 90

F 50

F 63

F 80

F 100

W 25

W 40

W 50

W 71

W 90

ML 40

**ML 50**

ML 71

ML 90

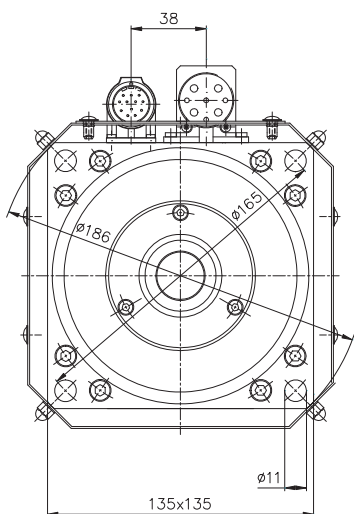
MA 40

MA 50

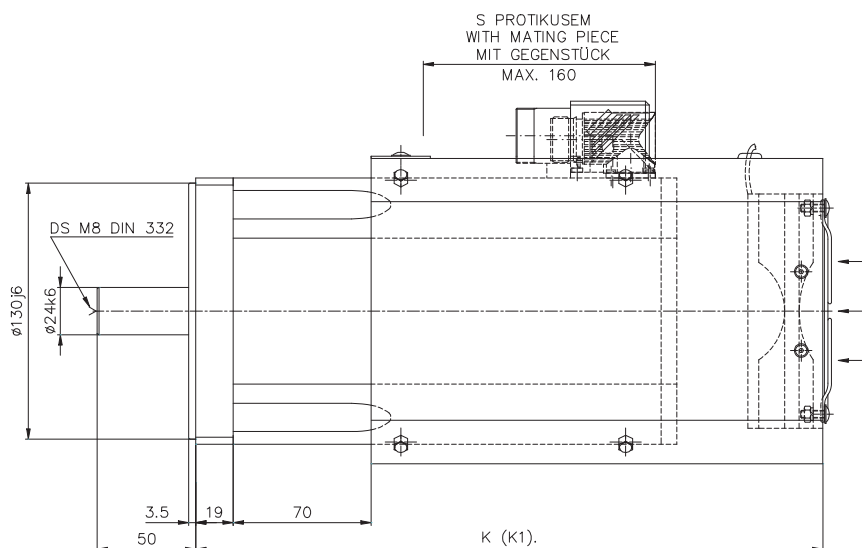
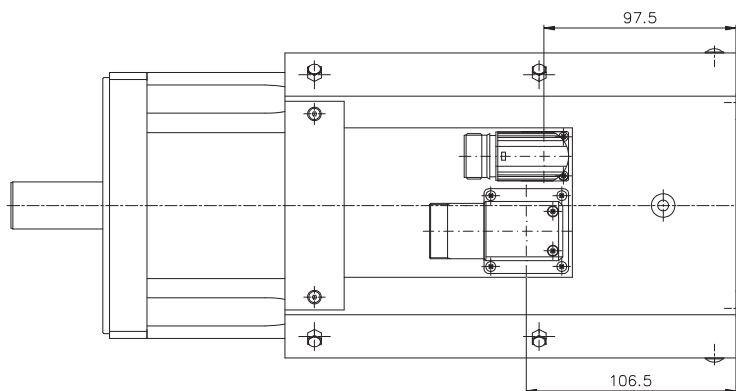
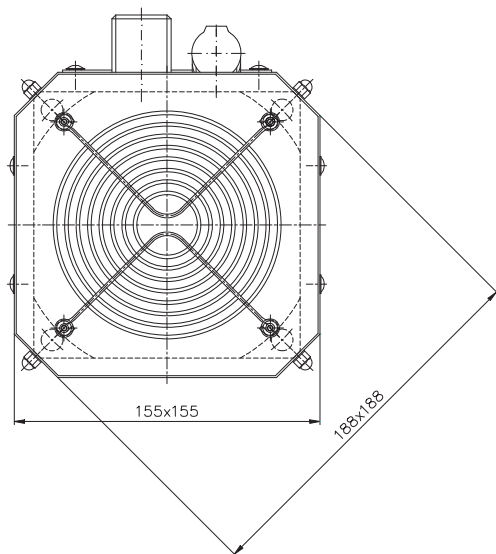
ME

FE

- Typ  
Type  
Typ
- M 25
  - M 40
  - M 50
  - M 71
  - M 90
  - F 50
  - F 63
  - F 80
  - F 100
  - W 25
  - W 40
  - W 50
  - W 71
  - W 90
  - ML 71**
  - ML 90
  - MA 40
  - MA 50
  - ME
  - FE



**ML 713  
ML 714  
ML 716  
ML 718**



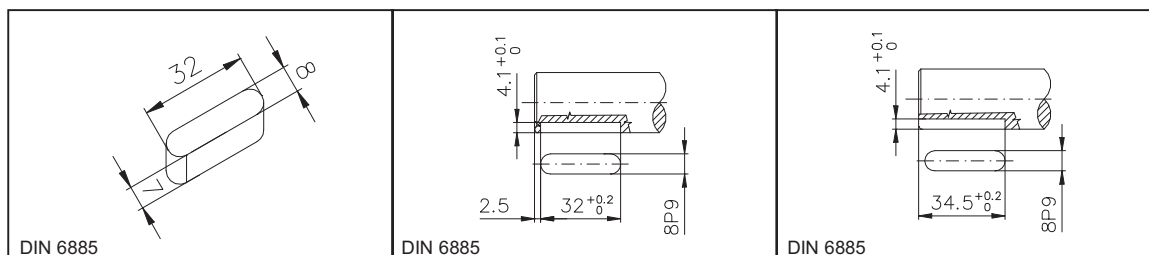
TYP SERVOMOTORU	MOTOR TYPE	MOTORTYP	ML 713	ML 714	ML 716	ML 718
K (bez brzdy)	K (without brake)	K (ohne Bremse)	374	424	474	524
K1 (s brzdou)	K1 (with brake)	K1 (mit Bremse)	423	473	523	573

◆ Brzda ◆ Brake ◆ Bremse ◆

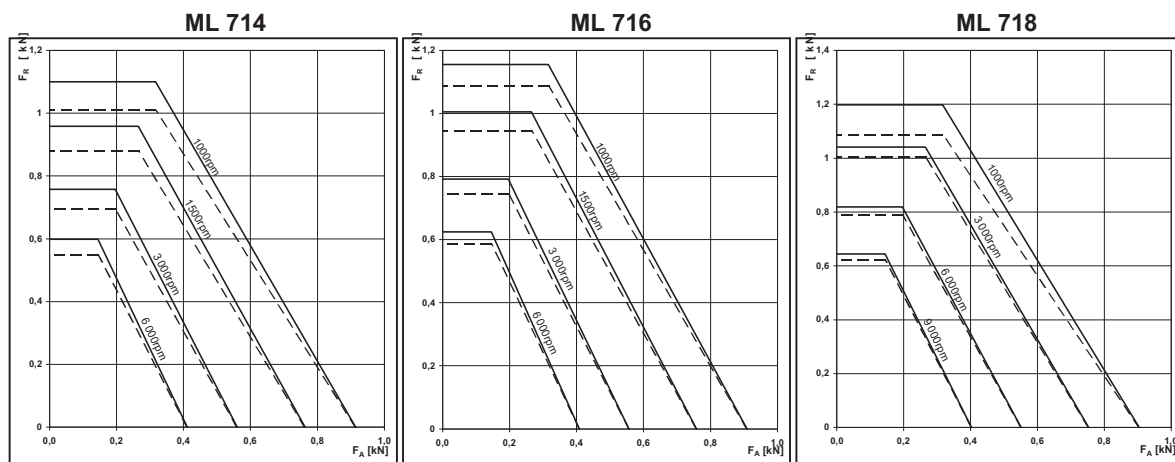
SERVOMOTOR	M <sub>0</sub> [Nm]	MAYR	M <sub>B</sub>	t <sub>1max</sub>	t <sub>2max</sub>	U <sub>1DC</sub>	n <sub>max</sub>	J	m
			[Nm]	[ms]	[ms]	[V]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg.m <sup>2</sup> .10 <sup>-3</sup> ]	[kg]
ML 713 - B	13,9		20	80	80	24	6000	0,4838	2,74
ML 714 - B	22								
ML 716 - B	29								
ML 718 - B	37								

M<sub>B</sub> - brzdný moment / holding torque / Haltemoment;  
 J - moment setrvačnosti / moment of inertia / Trägheitsmoment;  
 m - hmotnost / weight / Gewicht;  
 n<sub>MAX</sub> - max. otáčky / max. speed / max. Drehzahl;  
 t<sub>1MAX</sub> - max. čas sepnutí (odbrždění) / max. time of switching-on (brake release) / max. Einschaltzeit (lösung der Bremse);  
 t<sub>2MAX</sub> - max. čas rozeznutí / max. time of switching-off / max. Ausschaltzeit;  
 U<sub>1DC</sub> - jmenovité napětí / rated voltage / Eingangsspannung;

◆ Hřídel ◆ Shaft ◆ Welle ◆



◆ Radiální a axiální zatížení volného konce ◆ Radial and axial shaft load capacity ◆  
 ◆ Zulässige Radial- und Axialbelastungen der Wellenenden ◆



— na konci hřídele / on the end of the shaft / auf welle ende  
 - - - uprostřed hřídele / in the middle of the shaft / in mitte der welle

◆ Konektory ◆ Connectors ◆ Stecker ◆

<p>Motorový konektor Power connector Motorstecker</p> <p>1 U 2 V 3 W 4 Brzda / Brake / Bremse 6 Brzda / Brake / Bremse ⊥ GND</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p>Signální konektor Signal connector Signalstecker</p> <p>1 S1 2 S3 3 S4 4 S2 5 R1 6 R2 7,8 Teplotní spínač Termoswitch Temposchalter</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p><i>Speciální požadavky na provedení (vybavení) u všech servomotorů – po konzultaci s výrobcem.</i></p> <p>Special requirements concerning the design (accessories) of all servomotors are settled by agreement with the producer.</p> <p><i>Spezielle Anforderungen bezüglich der Ausführung (Ausrüstung) aller Servomotoren – Konsultation mit dem Hersteller ist erforderlich.</i></p>
---	---	---

Technická data – viz ML90

Technical datas – see ML90

Technische Daten – siehe ML90

Typ  
Type  
Typ

M 25

M 40

M 50

M 71

M 90

F 50

F 63

F 80

F 100

W 25

W 40

W 50

W 71

W 90

ML 40

ML 50

**ML 71**

ML 90

MA 40

MA 50

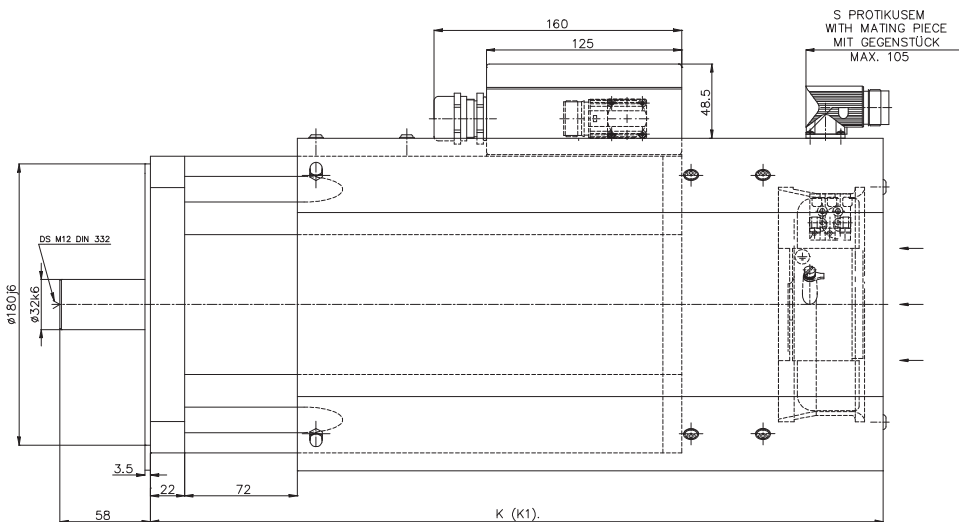
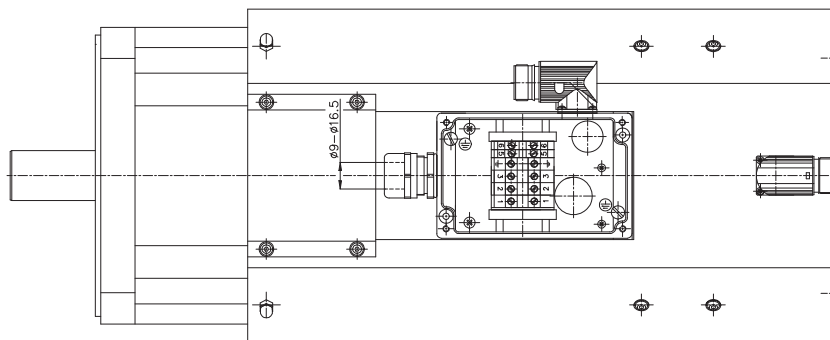
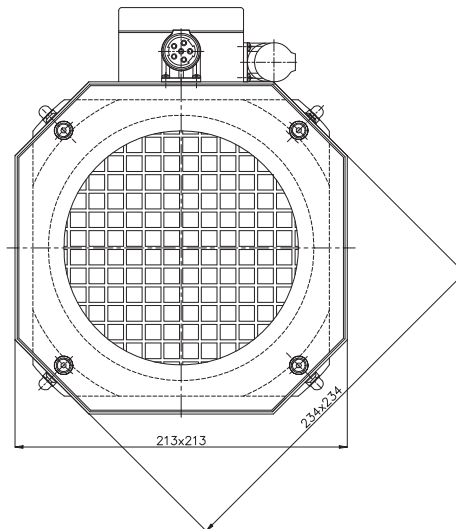
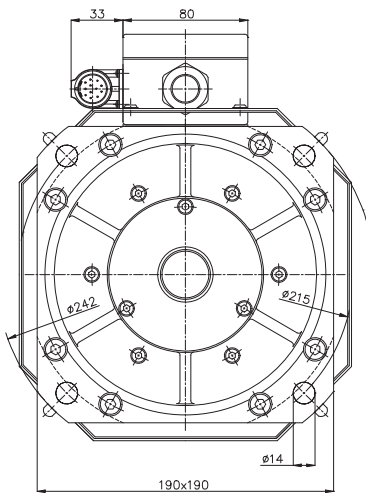
ME

FE

Typ  
Type  
Typ

- M 25
- M 40
- M 50
- M 71
- M 90
- F 50
- F 63
- F 80
- F 100
- W 25
- W 40
- W 50
- W 71
- W 90
- ML 40
- ML 50
- ML 71
- ML 90**
- MA 40
- MA 50
- ME
- FE

**ML 904**  
**ML 906**



TYP SERVOMOTORU	MOTOR TYPE	MOTORTYP	ML 904	ML 906
K (bez brzdy)	K (without brake)	K (ohne Bremse)	469	544
K1 (s brzdou)	K1 (with brake)	K1 (mit Bremse)	519	594

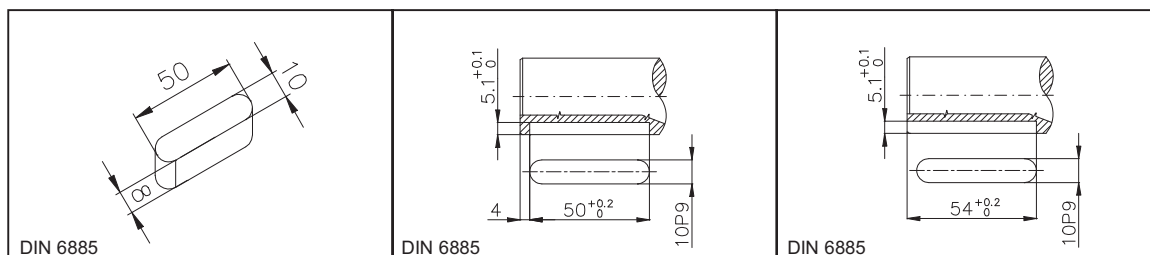
◆ Brzda ◆ Brake ◆ Bremse ◆

SERVOMOTOR	$M_0$	BINDER	$M_B$	$t_{1max}$	$t_{2max}$	$U_{1DC}$	$n_{max}$	$J$	$m$
	[Nm]		[Nm]	[ms]	[ms]	[V]	[min <sup>-1</sup> ]	[kg.m <sup>2</sup> .10 <sup>-3</sup> ]	[kg]
ML 904 - B	54		16-32	90	45	24	3500	0,6	3,7
ML 906 - B	85								

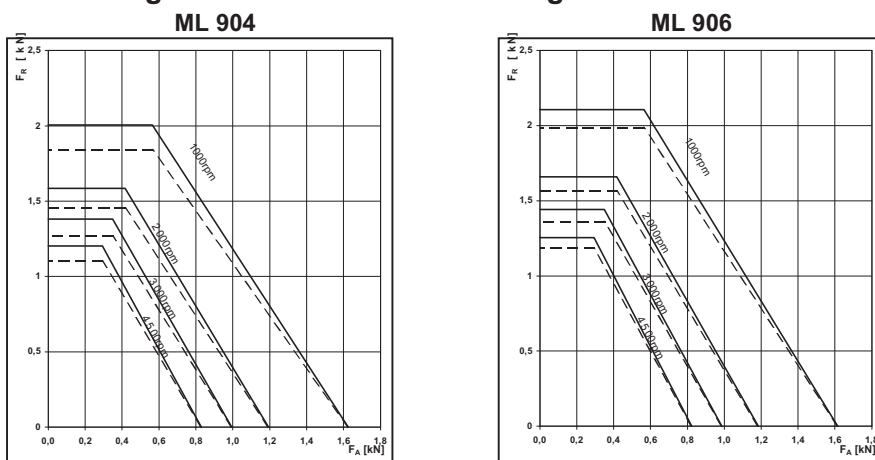
$M_B$  - brzdný moment / holding torque / Haltemoment;  
 $J$  - moment setrvačnosti / moment of inertia / Trägheitsmoment;  
 $m$  - hmotnost / weight / Gewicht;  
 $n_{MAX}$  - max. otáčky / max. speed / max. Drehzahl;

$t_{1MAX}$  - max. čas sepnutí (odbrždění) / max. time of switching-on (brake release) / max. Einschaltzeit (lösung der Bremse);  
 $t_{2MAX}$  - max. čas rozeznutí / max. time of switching-off / max. Ausschaltzeit;  
 $U_{1DC}$  - jmenovité napětí / rated voltage / Eingangsspannung;

◆ Hřídel ◆ Shaft ◆ Welle ◆



◆ Radiální a axiální zatížení volného konce ◆ Radial and axial shaft load capacity ◆  
 ◆ Zulässige Radial- und Axialbelastungen der Wellenenden ◆



— na konci hřídele / on the end of the shaft / auf welle ende  
 - - - uprostřed hřídele / in the middle of the shaft / in mitte der welle

◆ Konektory ◆ Connectors ◆ Stecker ◆

<p>Svorkovnice Terminal box Klemme</p> <p>1 U 2 V 3 W 4 GND 5 Brzda / Brake / Bremse 6 Brzda / Brake / Bremse</p>	<p>Signální konektor Signal connector Signalstecker</p> <p>1 S1 2 S3 3 S4 4 S2 5 R1 6 R2 7,8 Teplotní spínač Termoswitch Termoschalter</p> <p>Strana pájení protikusu konektoru Ansicht Gegenstecker-Lötseite View from solder side of mating plugs</p>	<p><b>Speciální požadavky na provedení (vybavení) u všech servomotorů – po konzultaci s výrobcem.</b></p> <p>Special requirements concerning the design (accessories) of all servomotors are settled by agreement with the producer.</p> <p>Spezielle Anforderungen bezüglich der Ausführung (Ausrüstung) aller Servomotoren – Konsultation mit dem Hersteller ist erforderlich.</p>
---	---	--

Typ  
Type  
Typ

M 25

M 40

M 50

M 71

M 90

F 50

F 63

F 80

F 100

W 25

W 40

W 50

W 71

W 90

ML 40

ML 50

ML 71

**ML 90**

MA 40

MA 50

ME

FE



Typ Type Typ	M 25	M 40	M 50	M 71	M 90	F 50	F 63	F 80	F 100	W 25	W 40
	W 50	W 71	W 90	ML 40	ML 50	ML 71	ML 90	MA 40	MA 50	ME	FE

## Technical data of servomotors

TYPE OF THE MOTOR			ML404F	ML404F	ML406E	ML406E	ML408F	ML408F	ML504D	ML504E	ML506F	ML506F	ML508H	ML508L	ML7131
Voltage of intermediate circuit of converter	$U_{DC}$	V	330	560	190	560	330	560	330	330	330	560	560	560	330
<b>S STANDSTILL VALUES</b>															
Standstill torque	$M_0$	Nm	1,2	1,2	2,3	2,3	3	3	6,4	6,4	9,6	9,6	12,7	12,7	13,9
Standstill current	$I_0$	A	1,6	1,6	3,1	3,1	4,0	4,0	15,5	12,9	12,9	12,9	12,8	6,4	12,0
Torque constant	$k_M$	Nm/A	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,4	0,5	0,7	0,7	1,0	2,0	1,2
<b>N RATED VALUES OF THE MOTOR</b>															
Rated voltage	$U_{N\text{MOT}}$	V	160	295	142	276	148	282	166	151	153	292	292	271	130
Rated torque	$M_N$	Nm	1,1	0,9	2,0	1,7	2,5	2,0	4,4	4,9	8,2	6,8	9,1	11,1	12,7
Rated current	$I_N$	A	1,5	1,4	2,8	2,6	3,5	3,0	11,8	10,6	11,5	10,0	9,8	5,8	11,2
Rated speed	$n_N$	min <sup>-1</sup>	3000	6000	3000	6000	3000	6000	6000	4500	3000	6000	4500	2000	1500
Rated power output	$P_N$	W	335	586	635	1095	792	1285	2792	2324	2573	4261	4310	2329	1994
Voltage constant	$K_E$	Vmin/1000	45	45	45	45	45	45	25	30	45	45	60	120	70
Voltage constant	$k_a$	Vs/rad	0,430	0,430	0,430	0,430	0,430	0,430	0,239	0,286	0,430	0,430	0,573	1,146	0,668
<b>Ü OVERLOADING CAPACITY AT RATED SPEED</b>															
Overloading capacity at rated speed	$M_O$	Nm	2,3	1,9	7,9	6,4	8,0	6,3	7,9	10,7	17,3	12,3	18,3	26,5	29,9
Max. overloading capacity at rated speed	$M_O/M_N$	-	2,2	2,0	3,9	3,7	3,2	3,1	1,8	2,2	2,1	1,8	2,0	2,4	2,4
<b>VALUES OF THE MOTOR AT MAX. SUPPLY VOLTAGE <math>U_1</math></b>															
<b>Max MAX. VALUES OF THE MOTOR</b>															
Max. torque	$M_{max}$	Nm	5,3	5,3	10,1	10,1	12,9	12,9	20,2	20,2	30,3	30,3	40	40	38,5
Max. current	$I_{max}$	A	7	7	23	23	20	20	54	45	47	47	39	20	38
Max. speed	$n_{mech}$	min <sup>-1</sup>	9000	9000	9000	9000	9000	9000	7500	7500	7500	7500	7500	7500	6000
<b>C LIMIT POINT</b>															
Current	$I_C$	A	7	7	23	23	20,0	20,0	54	45	47	47	39	20	38
Breakdown torque	$M_C$	Nm	5,0	4,5	9,5	9,0	12,4	11,9	17,6	18,0	29,0	27,8	37,9	38,9	38,1
Speed	$n_C$	min <sup>-1</sup>	1602	3971	2714	5348	2275	4607	3530	3028	2025	3778	3213	1616	1141
<b>Nutz MAX. UTILIZABLE PARAMETERS FOR S1</b>															
Max. utilizable speed	$n_{nutz}$	min <sup>-1</sup>	3668	6785	4076	7197	3942	7081	6966	5764	3786	6849	5134	2485	2274
Max. utilizable torque	$M_{nutz}$	Nm	1,0	0,9	1,9	1,6	2,4	1,9	4,1	4,5	7,8	6,4	8,6	10,7	12,1
Max. utilizable power output	$P_{nutz}$	W	398	637	820	1229	979	1389	3011	2728	3101	4577	4648	2794	2875
<b>Q NO-LOAD RUNNING (I and M = 0)</b>															
No-load speed	$n_0$	min <sup>-1</sup>	4222	7333	4222	7333	4222	7333	7600	6333	4222	7333	5500	2750	2714
<b>TECHNICAL FEATURES</b>															
Number of poles	$p$	-	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Resistance of winding	$R_{U-V}$	$\Omega$	12,44	12,44	1,83	1,83	2,61	2,61	0,44	0,59	0,74	0,74	0,81	3,20	0,95
Inductance of winding	$L_{U-V}$	mH	19,23	19,23	4	4	6,54	6,54	2,5	3,384	4,53	4,53	5,99	18,50	10,6
Moment of inertia	$J$	kgm <sup>2</sup> /1000	0,072	0,072	0,124	0,124	0,165	0,165	0,274	0,274	0,274	0,274	0,591	0,591	0,876
Mass	$m$	kg	2,7	2,7	3,7	3,7	4,6	4,6	6,4	6,4	9	9	11,5	11,5	14,5
Axial load	$F_A$	N	102	102	100	100	114	114	140	158	190	190	158	180	320
Radial load	$F_R$	N	354	354	367	367	404	404	550	569	703	703	612	675	1042
Average speed	$n_{mitt}$	min <sup>-1</sup>	2000	2000	2000	2000	1500	1500	3000	2000	1500	1500	2000	1500	1000
<b>MECHANICAL VALUES OF THE MOTOR</b>															
Static friction torque	$M_s$	Nm	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,056	0,056	0,056	0,056	0,11	0,11	0,11
Damping constant	$k_D$	Nm.min.10 <sup>-5</sup>	0,7	0,7	0,9	0,9	1,8	1,8	2,5	2,5	2,5	2,5	5,2	5,2	3,7
Mechanical time constant	$T_m$	ms	2,42	2,42	0,61	0,61	1,16	1,16	1,06	0,98	0,55	0,55	0,73	0,72	0,93
<b>THERMAL VALUES OF THE MOTOR</b>															
Thermal resistance (winding–ambient atm.)	$R_{th(RU)}$	K/W	1,29	1,29	1,76	1,14	0,91	0,64	0,39	0,46	0,40	0,35	0,30	0,36	0,36
Thermal resistance (frame–ambient atm.)	$R_{th(GU)}$	K/W	1,05	1,05	1,42	0,92	0,73	0,52	0,32	0,37	0,32	0,28	0,24	0,29	0,29
Thermal time constant	$T_{th}$	min	26,1	26,1	49,6	32,2	31,3	22,2	21,0	24,5	29,0	25,4	23,8	28,6	42,6
<b>COOLER</b>															
Quantity of water	$Q_W$	dm <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rated pressure of water	$p_N$	kPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Quantity of air	$Q_L$	dm <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup>	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	54

Note : Service life of the fun is 20 000 working hours .

Typ Type Typ	M 25	M 40	M 50	M 71	M 90	F 50	F 63	F 80	F 100	W 25	W 40
	W 50	W 71	W 90	ML 40	ML 50	ML 71	ML 90	MA 40	MA 50	ME	FE

## Technical data of servomotors

ML713I	ML714F	ML714F	ML716K	ML716N	ML718H	ML718H	ML718I	ML904F	ML904N	ML906I	ML906N	TYPE OF THE MOTOR
560	330	560	560	560	330	560	560	330	560	560	560	
<b>S STANDSTILL VALUES</b>												
13,9	22	22	29	29	37	37	37	54	54	85	85	Standstill torque $M_0$ Nm
12,0	29,6	29,6	25,0	11,7	37,3	37,3	24,9	72,6	21,8	57,1	34,3	Standstill current $I_0$ A
1,2	0,7	0,7	1,2	2,5	1,0	1,0	1,5	0,7	2,5	1,5	2,5	Torque constant $k_M$ Nm/A
<b>N RATED VALUES OF THE MOTOR</b>												
245	152	224	244	260	133	284	291	155	269	208	256	Rated voltage $U_{N\ MOT}$ V
11,5	20,3	19,4	24,5	26,7	30,0	21,2	26,5	43,7	48,9	67,9	72,1	Rated torque $M_N$ Nm
10,4	28,4	27,9	22,1	11,0	31,1	22,8	18,6	61,4	20,1	46,9	29,7	Rated current $I_N$ A
3000	3000	4500	3000	1500	2000	4500	3000	3000	1500	2000	1500	Rated speed $n_N$ min <sup>-1</sup>
3611	6367	9142	7687	4200	6279	9993	8316	13731	7674	14212	11332	Rated power output $P_N$ W
70	45	45	70	150	60	60	90	45	150	90	150	Voltage constant $K_E$ Vmin/1000
0,668	0,430	0,430	0,668	1,432	0,573	0,573	0,859	0,430	1,432	0,859	1,432	Voltage constant $k_e$ Vs/rad
<b>U OVERLOADING CAPACITY AT RATED SPEED</b>												
26,0	42,9	55,9	53,9	54,7	80,3	44,8	44,6	70,7	74,8	157,9	142,1	Overloading capacity at rated speed $M_U$ Nm
2,3	2,1	2,9	2,2	2,0	2,7	2,1	1,7	1,6	1,5	2,3	2,0	Max. overloading capacity at rated speed $M_U/M_N$ -
<b>VALUES OF THE MOTOR AT MAX. SUPPLY VOLTAGE <math>U_1</math></b>												
<b>Max MAX. VALUES OF THE MOTOR</b>												
38,5	62	62	81	81	104	104	104	105	105	181	181	Max. torque $M_{max}$ Nm
38	90	90	80	37	120	120	88	179	56	142	85	Max. current $I_{max}$ A
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4500	4500	4500	4500	Max. speed $n_{mech}$ min <sup>-1</sup>
<b>C LIMIT POINT</b>												
38	90	90	80	37	120	120	88	179	56	142	85	Current $I_C$ A
37,8	61,3	60,7	78,2	79,5	98,0	93,2	97,4	100,7	102,9	164,0	169,2	Breakdown torque $M_C$ Nm
2120	2371	4225	2111	1123	1695	3042	1847	2264	1122	1922	1326	Speed $n_C$ min <sup>-1</sup>
<b>Nutz MAX. UTILIZABLE PARAMETERS FOR S1</b>												
4148,2	3788	6701	4141	1936	2928	5293	3429	3726	1868	3310	1975	Max. utilizable speed $n_{nutz}$ min <sup>-1</sup>
10,6	19,8	18,1	22,7	26,1	26,7	18,4	25,0	41,2	47,6	56,6	68,1	Max. utilizable torque $M_{nutz}$ Nm
4592	7859	12720	9864	5287	8194	10211	8965	16083	9311	19627	14080	Max. utilizable power output $P_{nutz}$ W
<b>O NO-LOAD RUNNING (I and M = 0)</b>												
4714	4222	7333	4714	2200	3167	5500	3667	4222	2200	3667	2200	No-load speed $n_0$ min <sup>-1</sup>
<b>TECHNICAL FEATURES</b>												
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	Number of poles $p$ -
0,95	0,157	0,157	0,31	1,23	0,15	0,15	0,30	0,05	0,53	0,115	0,43	Resistance of winding $R_{L-V}$ $\Omega$
10,6	2,15	2,15	5,24	18,6	2,26	2,26	5	1,20	13,13	3,124	6,3	Inductance of winding $L_{L-V}$ mH
0,876	1,342	1,342	1,807	1,807	2,36	2,36	2,36	5,48	5,48	8,13	8,13	Moment of inertia $J$ kgm <sup>2</sup> /1000
14,5	19,5	19,5	25,5	25,5	31,5	31,5	31,5	39,5	39,5	53	53	Mass $m$ kg
320	268	268	268	433	310	310	260	417	764	564	564	Axial load $F_A$ N
1042	965	965	1033	1506	1180	1180	1020	1454	2525	2109	2109	Radial load $F_R$ N
1000	1500	1500	1500	500	1000	1000	1500	2000	500	1000	1000	Average speed $n_{mitt}$ min <sup>-1</sup>
<b>MECHANICAL VALUES OF THE MOTOR</b>												
0,11	0,2	0,2	0,31	0,31	0,37	0,37	0,37	0,41	0,41	0,46	0,46	Static friction torque $M_f$ Nm
3,7	9	9	13	13	17	17	17	15	15	23	23	Damping constant $k_D$ Nm.min.10 <sup>-5</sup>
0,93	0,57	0,57	0,63	0,54	0,54	0,54	0,49	0,76	0,71	0,63	0,63	Mechanical time constant $T_m$ ms
<b>THERMAL VALUES OF THE MOTOR</b>												
0,35	0,24	0,18	0,18	0,25	0,21	0,14	0,20	0,15	0,17	0,14	0,11	Thermal resistance (winding-ambient atm.) $R_{th(RU)}$ K/W
0,28	0,19	0,15	0,15	0,20	0,17	0,12	0,16	0,12	0,14	0,11	0,09	Thermal resistance (frame-ambient atm.) $R_{th(GU)}$ K/W
41,5	37,4	29,1	36,2	48,6	50,8	33,8	46,6	50,2	60,5	64,3	51,2	Thermal time constant $T_{th}$ min
<b>COOLER</b>												
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Quantity of water $Q_W$ dm <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rated pressure of water $p_N$ kPa
54	54	54	54	54	54	54	54	108	108	108	108	Quantity of air $Q_L$ dm <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup>

Poznámka : Životnosť ventilátoru je 20 000 provozních hodin